

Innovations Extrêmes Technologies & Recherches

BANCS D'AIMANTATION

Bancs portables et facilement mobiles ou déplaçables Bancs innovants à puits ou suspension verticale Bancs multi- fonction et à champ magnétique tournant









BANCS PORTABLES ET MOBILES



SERIE IX- CPU & SBU

❖ BANC IX-CBU 1000

Banc de dimensions et poids des plus réduits, idéal pour les centres de formation et les contrôles sur site de petites pièces.

- Contrôle magnétoscopique par passage de courant AC 50 Hz et flux magnétique grâce à une bobine ajoutée en option et alimentée par les pôles servant au passage de courant.
- Alimentation: 230V 13A-50 Hz monophasé.
- Sortie : 0-1000A RMS alternatif 50Hz + Redressé 1 Alternance uniquement pour la version premium.
- Longueur des pièces à contrôler 300mm version de base; 350 mm version premium.
- Poids approximatif 43kg (version de base)
- Dimensions:650x500x330 mm (Version de base



***** BANC IX-SBU 1500

Banc portable avec 2 poignées de transport, équivalent au modèle IX CBU 1000 mais plus puissant.

- Equipé en standard d'une fonction d'aimantation par pôles magnétiques redressé 2 alternances et passage de courant alternatif 50 Hz réglable par potentiomètre.
- Alimentation 230V 50Hz monophasé.
- Sortie en version de base 0-1500 A efficace.
- Longueur des pièces à contrôler 300mm.
- Poids approx 75kg.
- Dimensions: 700x500x400 mm.
- <u>Autres options</u>: Démagnétisation automatique, supports de pièces en V; Aimantation par passage de courant redressé 1 et 2 alternances.



BANCS PORTABLES ET DEPLACABLES



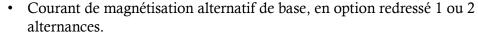


❖ BANC IX SBU 2000

Banc économique et compact, en version fixe ou mobile sur roulettes (en option) ou encore muni de poignées de transport comme le SBU 1500 permettant de contrôler des pièces jusqu'à 500 mm de longueur.

- Equipé en standard d'une fonction d'aimantation par pôles magnétiques en courant redressée 2 Alternances et passage de courant alternatif 50 Hz.
- Intensité 2000A efficace en courant alternatif; voire davantage sur demande.
- Alimentation: 230V 50Hz monophasé 32A.
- Sortie en version de base: 0- 2000 A RMS alternatif— 16500 At réglable par potentiomètre.





- Démagnétisation en automatique.
- Serrage pneumatique au lieu de mécanique.







BANCS PORTABLES ET MOBILES



SERIE IX-MT.MAS

Ces bancs économiques et modulaires d'un concept original multi-usage permettent d'acquérir les modules de magnétisation et accessoires au fur et à mesure en fonction de l'évolution des besoins, voire d'utiliser vos générateurs existants.

- Faible poids (60 à 120 kg hors générateur).
- Capables pour certains de contrôler des pièces de longueur jusqu'à 1500 mm d'un poids maximum de 100kg (barres et tubes par exemple).
- Bien adaptés pour l'examen de pièces de petites et moyennes tailles.
- Générateurs de courant à part du banc ou intégré.
- Générateurs à double sorties indépendantes: fonctionnement en aimantation séparée ou en champ magnétique tournant (détection des défauts dans toutes les directions en une seule magnétisation).



Options

Nous vous proposerons les options des plus pertinentes après étude de votre dossier de consultation :

- Version « table de travail » portable, rentre dans un coffre de véhicule léger.
- Version sur pieds à hauteur d'homme.
- Serrage mécanique ou pneumatique.
- Diamètre de bobine adapté, ou bobine ouvrante.
- Cabine d'examen UV ...



Version avec générateur séparé 2 sorties

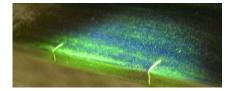


Version avec deux générateurs intégrés et pupitre de commande

BANCS A PUITS VERTICAL







Cette famille d'équipement se décline selon plusieurs versions de fonctionnement à savoir:

- Magnétisation selon 1 à 3 axes, de façon séparée ou par champ magnétique tournant.
- Alimentation par des générateurs Ixtrem 50Hz ou basse fréquence 10Hz d'intensité adaptée. Cette technique est particulièrement bien appropriée pour le contrôle magnétoscopique des pièces de fonderie et de forge de géométrie complexe (dimensions maximum 1mx1mx1m) lorsque l'on recherche des cadences élevées de contrôle 10 à 20 pièces/h.

BANCS A SUSPENSION VERTICALE



Banc vertical suspendu:

Cette technique développée par Ixtrem permet d'effectuer des contrôles en production de façon plus flexible sur des grandes séries de pièces réduisant de ce fait les opérations de manutention comparativement aux contrôles magnétoscopiques sur bancs traditionnels. L'intérêt est de pouvoir effectuer des contrôles localisés par parties sur des pièces de grandes dimensions par passage de courant et bobine ouvrante.

AUTRES EXEMPLES DE BANCS SPECIAUX



Banc pour le contrôle des extrémités de tube







Banc multifonction:

- Bobines splittées circulaires ou rectangulaires pour la détection de défauts transversaux dans les pièces annulaires.
- Bobines spiralées pour la recherche de défauts radiaux sur des pièces planes.
- Intégration de plateaux et têtes magnétisantes directionnelles ou multidirectionnelles 50 Hz, BF 10 Hz et TBF 2 Hz et moins.



